

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Connectors for HELIAX® LDF4-50A Foam-dielectric Coaxial Cable

Revise Briske - 408-1740

408-1740

ANDREW

Description

These connectors are designed for self-flaring of the outer conductor and soldering of the inner connector to the inner conductor of the coaxial cable. Connector L44T has screw terminals for external cable connections.

Tools and Materials Required for Assembly

Scale
Knife
Flat file
Wire brush
Damp cloth
Spacing gauge
(supplied)
Silicone grease
(supplied)

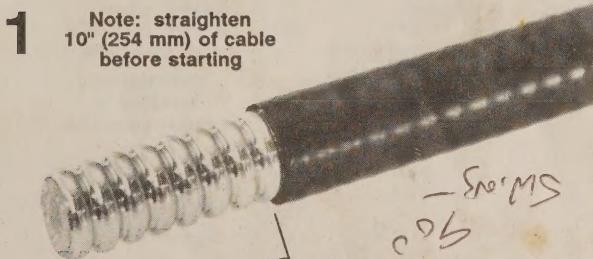
Wrenches: Two 13/16" and one 1"
Solvent: comothene, vytene, or
other nonflammable cleaning fluid
Garnet cloth, 240 grit or finer
Solder, 63/37 RMA flux core
Soldering iron, min. 150 W; a
resistance-type iron is recommended
when soldering in low-temperature
environments
Fine-toothed hacksaw or jeweler's saw

Notice

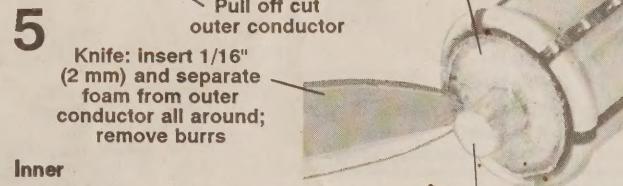
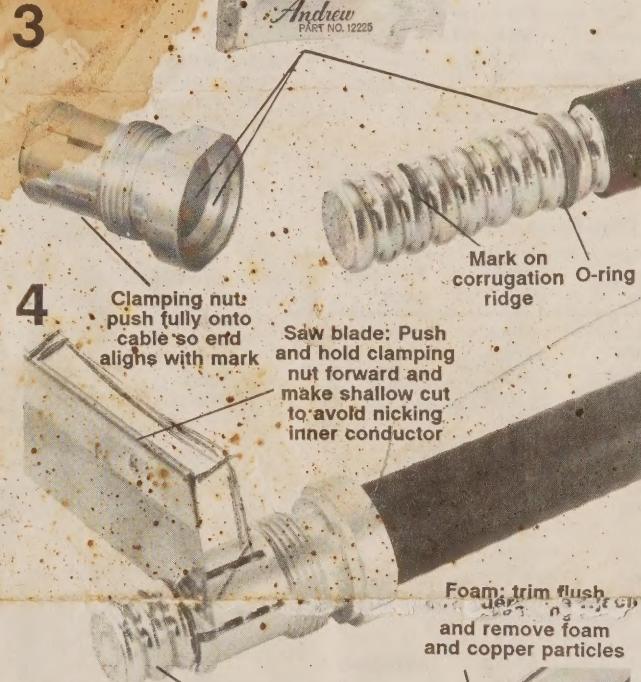
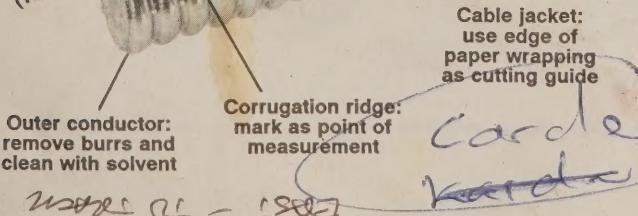
The installation, maintenance, or removal of antenna systems requires qualified, experienced personnel. Andrew installation instructions have been written for such personnel. Antenna systems should be inspected once a year by qualified personnel to verify proper installation, maintenance, and condition of equipment.

Andrew disclaims any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices.

1 Note: straighten 10" (254 mm) of cable before starting



2 Outer conductor: remove burrs and clean with solvent
Corrugation ridge: mark as point of measurement

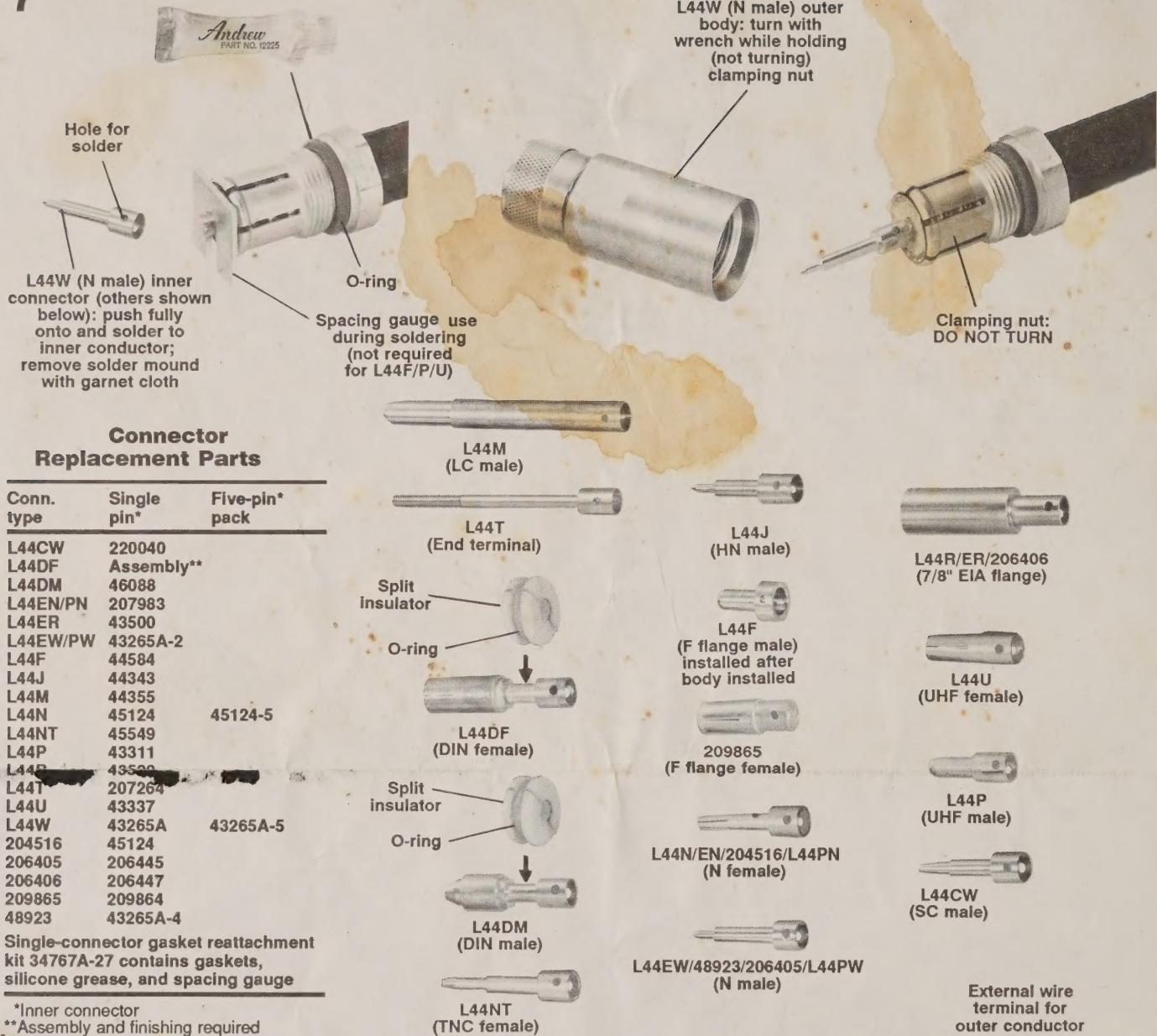


Inner connector length	Connector(s)
7/32" (5 mm)	L44N/EN/W/EW/J/PW T/NT/CW/DF/DM/PN 48923/204516/209865
1/4" (6 mm)	L44M
9/32" (7 mm)	206405
5/16" (8 mm)	L44P/U
3/8" (10 mm)	L44R/ER/206406
7/16" (11 mm)	L44F

Inner conductor: trim to length; remove burrs and adhesive

Disassemble connection and inspect flare to ensure good metal-to-metal contact

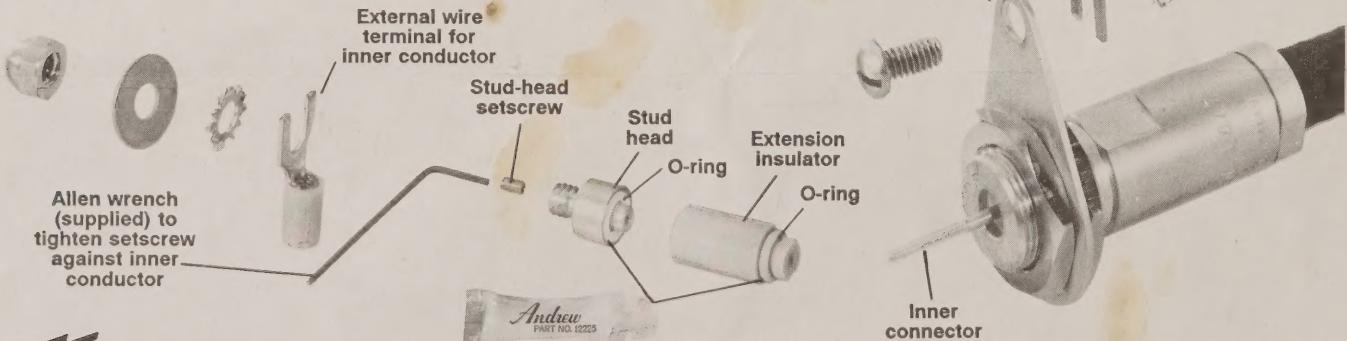




*Inner connector

**Assembly and finishing required

8 Assembly of screw terminal parts on L44T



ANDREW

Andrew Corporation
10500 West 153rd Street
Orland Park, IL U.S.A. 60462

Technical Services, 24 hours: 708/349-5900
Telephone: 708/349-3300 Telex: 25-3897
FAX: 708/349-5943

Printed in U.S.A. 9/90
Copyright © 1990 by Andrew Corporation

INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

Conectores

para cables coaxiales de dieléctrico
de espuma HELIAX® LDF4-50A



Descripción

Se han diseñado estos conectores de modo que se pueda autoabocinar el conductor exterior y soldar el conector interno al conductor interior del cable coaxial. El conector L44T tiene terminales roscados para conexiones de cable exterior.

Herramientas y materiales requeridos para el montaje

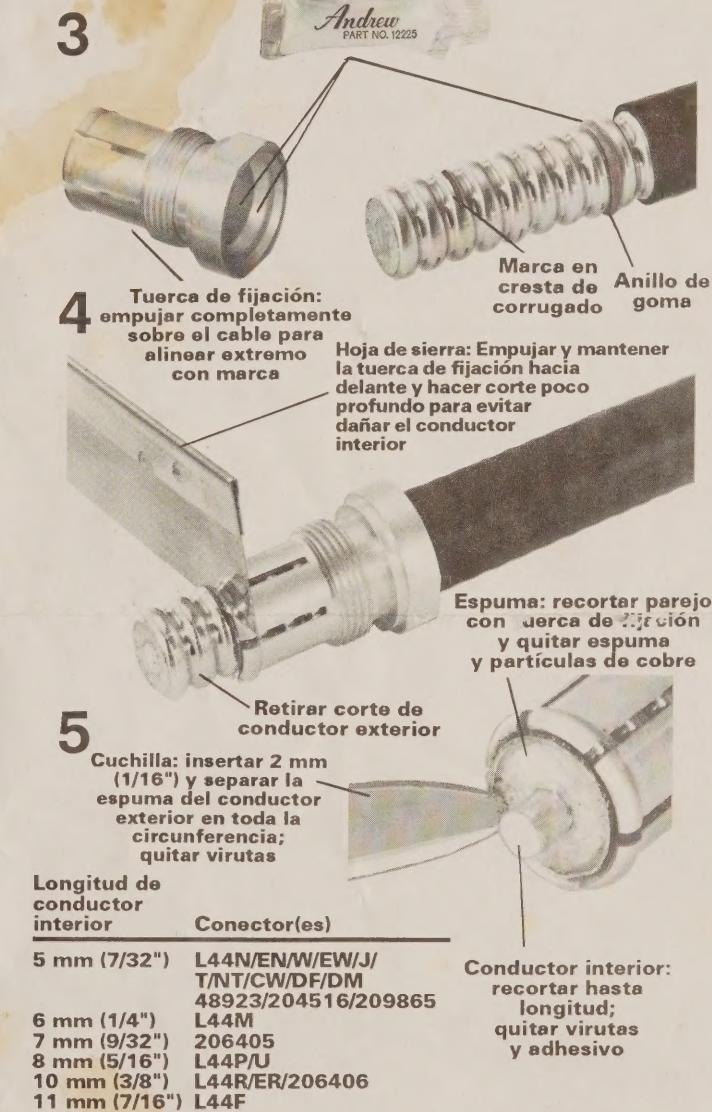
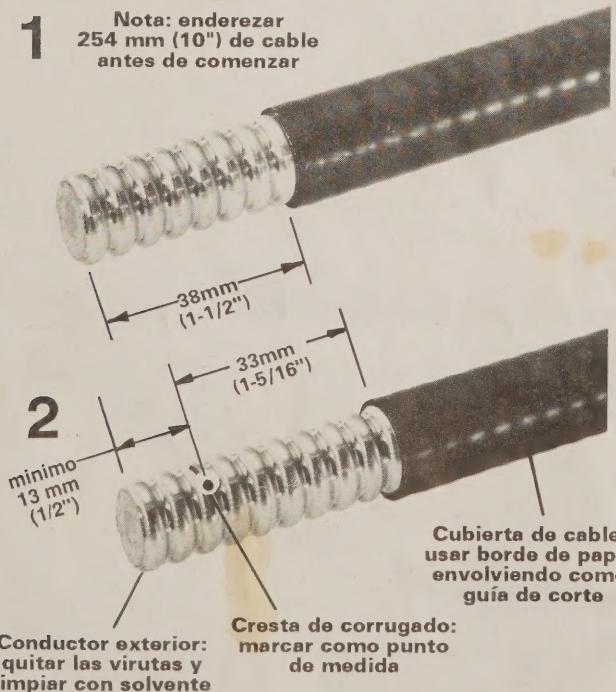
Regla, escala	Llaves de tuerca: dos de 20,5 mm (13/16") y una de 25,4 mm (1")
Cuchilla	
Lima plana	Solvente: comothene, vythene u otro líquido limpiador no inflamable
Cepillo de alambre	Jerga, arenilla 240 ó más fina
Trapo húmedo	Soldadura, 63/37 RMA con núcleo de fundente
Roldana espaciadora (se suministra)	Cautín, mín. 150 W: se recomienda uno del tipo de resistencia para soldar en ambientes de baja temperatura
Grasa siliconica (se suministra)	Segueta de dientes finos o sierra de modelador

Advertencia

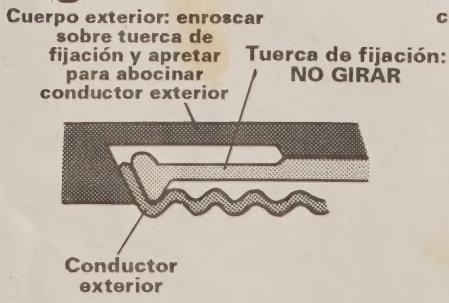
Serequiere que la instalación, el mantenimiento o el retiro de los sistemas de antenas sea efectuado por personal calificado y con experiencia. Las instrucciones de instalación de Andrew se han escrito pensando en esta clase de personal. Se deben inspeccionar los sistemas de antenas una vez al año utilizando personal calificado a fin de verificar si la instalación, el mantenimiento y la condición del equipo son adecuados.

Andrew no asume ninguna responsabilidad ni obligación resultante de las prácticas de instalación incorrectas o inseguras.

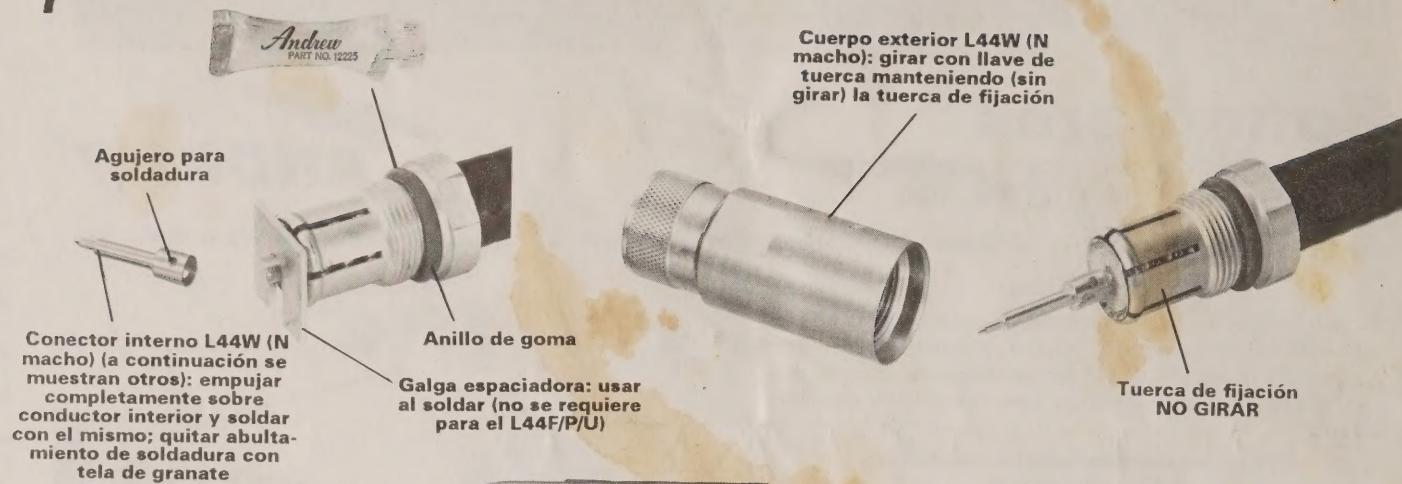
1 Nota: enderezar 254 mm (10") de cable antes de comenzar



6 Desarmar conexión e inspeccionar abocinado para asegurar buen contacto entre metales



3
2
1
1/4
3/4
1/2
1/4
3/4
2
1
1/4
3/4
1/2
1/4
3/4
8
7
6
5
4
3
2
1
Centímetros



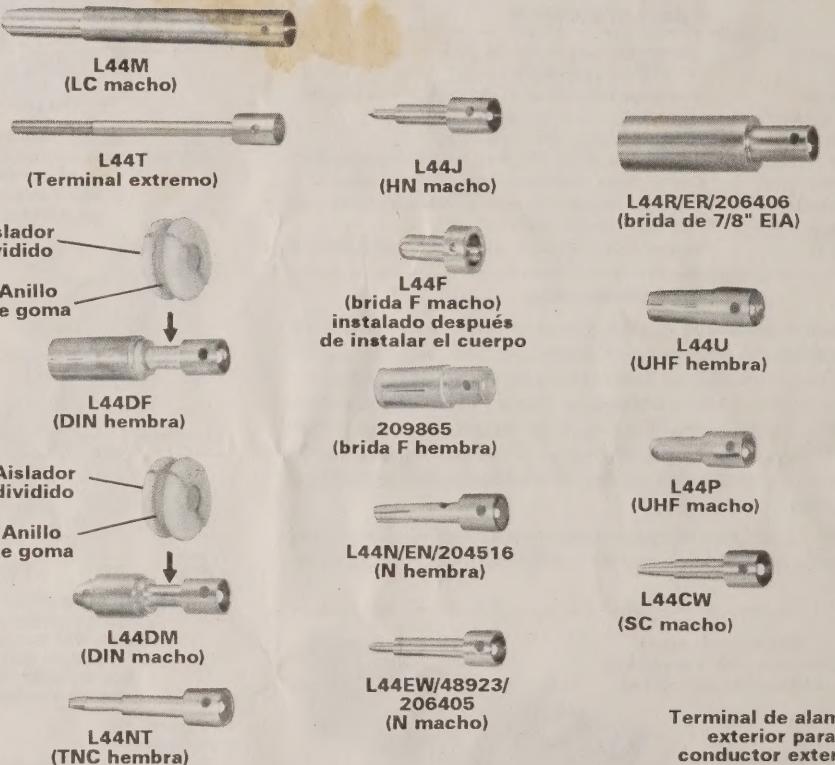
Partes de reemplazo de conector

Tipo conector	Una sola espiga*	Paquete de cinco espigas*
L44CW	220040	
L44DF	Ensamble**	
L44DM	46088	
L44EN	207983	
L44ER	43500	
L44EW	43265A-2	
L44F	44584	
L44J	44343	
L44M	44355	
L44N	45124	45124-5
L44NT	45549	
L44P	43311	
L44R	43500	
L44T	207264	
L44U	43337	
L44W	43265A	43265A-5
204516	45124	
206405	206445	
206406	206447	
209865	209864	
48923	43265A-4	

El juego de reconexión de empaquetadura de conector sencillo 34767A-27 contiene empaquetaduras, grasa silícnica y galga espaciadora.

* Conector interno

** Se requiere ensamble y acabado



8 Armado de partes de terminal roscado en L44T



Andrew Corporation

10500 West 153rd Street
Orland Park, IL U.S.A. 60462

Servicios técnicos, 24 horas: 708/349-5900

Teléfono: 708/349-3300 Telex: 25-3897
FAX: 708/349-5943

Impreso en los EE.UU. 9/90
Derechos literarios © 1990 por Andrew Corporation